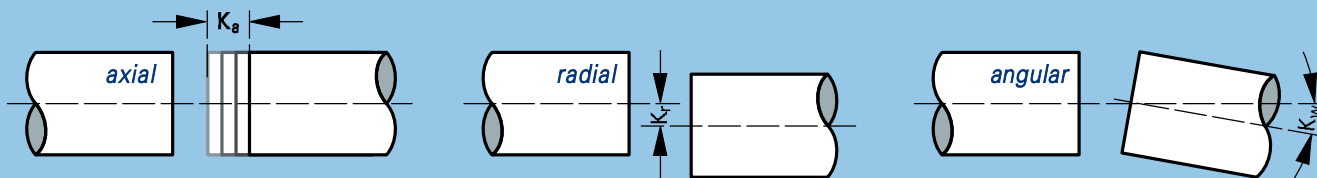


Acoplamentos metálicos de Fole Instruções de Montagem

Tipos de desvios / Desvio (Img. 1)



Montagem

Limpar os furos e os eixos, desengordurar e controlar as tolerâncias. Introduzir ambos os eixos nos cubos dos acoplamentos e os parafusos, após a verificação das cotas de montagem axiais. Torques para aperto de parafusos e o desvio permitido não deve ser superior ao indicado nos respectivos dados técnicos.

Desmontagem

Após a abertura da ligação eixo-cubo, o acionamento pode ser retirado e o acoplamento removido. Buchas cónicas do tipo AK podem ser extraídas através dos respectivos parafusos de extração.

Alinhamento

Quando existem vários tipos de desalinhamento simultaneamente, cada um desses desalinhamentos não devem chegar ao valor máximo previsto, tendo os mesmos que ser adaptados à situação. A soma das percentagens dos desalinhamentos não devem exceder o valor máximo de 100%. A imagem 2, mostra a adaptação à situação com desalinhamentos simultâneos. Quanto mais exato o alinhamento, mais reservas existem para desalinhamentos provocados durante o funcionamento. Durabilidade e suavidade de funcionamento são influenciados positivamente.

Peça o nosso extenso manual de montagem.

Exemplo de cálculo

Aplicação: Um acoplamento de torque CK80/61 foi escolhido. Da situação de montagem concluiu-se os seguintes valores de desvio:

$$\Delta K_r = 0,1 \text{ mm}$$

$$\Delta K_a = 0,1 \text{ mm}$$

$$\Delta K_w = 0,2^\circ$$

Estes valores de desvio para o CK80/61 são permitidos?

Escolha: (veja dados na pág. 11) os valores de desvio permitidos são os seguintes:

$$\Delta K_{rn} = 0,2 \text{ mm}$$

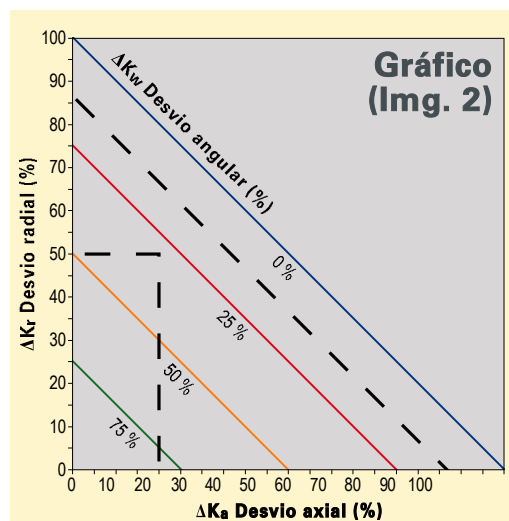
$$\Delta K_{an} = 0,5 \text{ mm}$$

$$\Delta K_{wn} = 1,5^\circ$$

O desvio radial existente $\Delta K_r = 0,1$ atinge 50% do valor permitido. O valor $\Delta K_a = 0,1$, corresponde a 20% do valor de desvio axial máximo permitido. O desvio angular, entra com 13% no cômputo geral.

Através da utilização do gráfico: introduza os valores obtidos no gráfico (linha tracejada). A combinação dos vários valores de desvio, está dentro dos valores permitidos.

Cálculo através da fórmula de aproximação:
 $50\% + 20\% + 13\% < 100\%$.
 O acoplamento pode ser utilizado.



Formula de aproximação

$$\frac{\Delta K_r}{\Delta K_{rn}} \times 100\% + \frac{\Delta K_a}{\Delta K_{an}} \times 100\% + \frac{\Delta K_w}{\Delta K_{wn}} \times 100\% < 100\%$$

GERWAH